

# Sisteplant se lanza a industrializar de forma real los procesos 'nano'

Trabaja en diversos proyectos de I+D, como los Hazitek 'I.Nano' y 'Nanotran', para transferirlos de los laboratorios a las fábricas

► Sisteplant se ha marcado como reto la industrialización 'real' de los procesos 'nano', un objetivo que persigue mediante el desarrollo de diversos proyectos de I+D, como los Hazitek Nanotran e I.Nano. La idea es crear procesos que permitan "sacarlos del laboratorio y llevarlos a fábrica", según afirma su director general, Alfonso Ganzabal.

**AINARA LOZANO. Derio**

Ganar agilidad, lanzar nuevos productos, extender su modelo de despliegue hacia una fabricación avanzada y la industrialización real de los procesos 'nanos' son cuatro de los objetivos del área de I+D de Sisteplant. Y es que la innovación está en el ADN de esta compañía vizcaína, caracterizada en sus 35 años de historia por el impulso de la I+D+i, a la que destina el 20 por ciento de su facturación.

Según explica su director general, Alfonso Ganzabal, fruto de la inversión realizada es su plataforma Manufacturing Intelligence 4.0, con la que las empresas pueden emprender la transformación integral hacia el paradigma 4.0. Sin embargo, y como advierte, "a la industria española aún le queda mucho camino por recorrer. El porcentaje de empresas que están abordando la digitalización ha aumentado, pero aún sigue siendo insuficiente comparado a otros países de nuestro entorno". De hecho, y como constata una

encuesta de autoevaluación elaborada por Sisteplant entre diferentes compañías, sólo el 6 por ciento de las empresas en España han iniciado la transformación hacia la Industria 4.0.

Además de ese aspecto, Ganzabal avanza que la reflexión de las empresas frente al nuevo paradigma de fabricación "no sólo debe ir orientada a la reducción de costes, sino que debemos orientar nuestros esfuerzos a la creación de nuevas formas de aportar valor en nuestros modelos de negocio".

En esa línea, Sisteplant ha avanzado en la incorporación de herramientas de inteligencia artificial al conjunto de sus aplicaciones, ha profundizado en el conocimiento de los procesos, a la vez que ha desarrollado células 'cero defectos' y ha dado un paso más en el mantenimiento avanzado en tiempo real basado en el pronóstico.

## Nanotran se enfoca a materiales para el transporte

Respecto a la investigación en el ámbito de procesos 'nano', la compañía está inmersa en varios proyectos de I+D con el objetivo de conseguir su industrialización real.

Entre esas iniciativas se encuentran los proyectos Patform, Izadi y

los Hazitek Nanotran e I. Nano. Esta última iniciativa, que acaba de concluir, ha permitido a Sisteplant como líder probar y mejorar los conceptos y las tecnologías de fabricación de los nanomateriales.

Según confiesa Ganzabal, se trata de un proyecto de investigación industrial de carácter estratégico, en el que han participado diez empresas. Focalizado en el ámbito de especialización de la fabricación avanzada del PCTI Euskadi 2020, su objetivo ha sido la creación de nuevos conocimientos para el desarrollo a corto y medio plazo de nuevos equipamientos y sistemas de producción, inteligentes e interconectados, y de nuevos servicios para la implantación y el escalado de procesos de fabricación de productos nanotecnológicos, sostenibles y seguros.

En el marco de Nanotran, iniciativa liderada por Mein Fundición en Cáscara, Sisteplant aportará su conocimiento hasta 2020 en el desarrollo de procesos y servicios para la implementación de materiales nano-reforzados en nuevos diseños de componentes, dirigidos al sector del transporte. Para ello, el esquema de trabajo contempla la creación de los nanomateriales, procesos y servicios necesarios para superar o disminuir las barreras existentes, y poder desarrollar a escala preindustrial y de forma segura y competitiva nuevos componentes nanotecnológicos de altas prestaciones demandados por el mercado.

**Alfonso Ganzabal**

Director General de Sisteplant



**«A la industria española aún le queda mucho camino por recorrer»**

**«El nuevo paradigma de fabricación debe orientar nuestros esfuerzos a crear nuevas formas de aportar valor»**

Dentro del proyecto, el principal objetivo de la ingeniería vizcaína es el de enriquecer una herramienta de software propia, ideada para el propio proyecto y orientada a gestionar la industrialización de procesos con nanomateriales en dos sentidos. Por una parte, para enriquecer la herramienta con un espectro más amplio de procesos, de modo que se trabaje más al detalle en las medidas a adoptar que sugiera la herramienta; y por otra, para integrar en la herramienta la guía de seguridad, salud y medio ambiente con el fin de unificar aspectos puramente de proceso-tecnológicos y aspectos de seguridad, concluye Ganzabal.